**成品车间货梯采购询价公告**

我司拟购买一台成品车间货梯，现公开向社会征询市场价，请有意参加的供应商根据附件材料进行市场报价，并与2025年5月6日上午11:30前将加盖公章的报价单扫描成PDF文档与Excel电子表格一同发送至我司邮箱lywhxgs@163.com（邮件名称格式：货梯-公司名称-联系人及联系电话）

  联系人：邱先生

  联系方式：13105906881

|  |
| --- |
| 报价单报价单位: 时间： |
| 序号 | 楼栋号 | 梯型 | 数量 | 停层 | 层站 | 载重（以下数值要求为大于等于） | 速度（以下数值要求为大于等于） | 井道净尺寸 | 轿厢尺寸 | 底坑深度m | 单价（万元） | 品牌 |
| Kg | m/s | 宽×深m | 宽×深×高m |
| 1 | 2栋厂房 | 无机房货梯 | 1台 | 2 | 2 | 3000 | 0.5 | 3.3×3.5 | 宽2米x深3.1米x高2.2米 | 1.6 |  |  |

龙岩文汇兴项目管理有限公司

2025年4月27日

附件：

1. 采购清单及技术要求

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 楼栋号 | 梯型 | 数量 | 停层 | 层站 | 载重（以下数值要求为大于等于） | 速度（以下数值要求为大于等于） | 井道净尺寸 | 轿厢尺寸 | 底坑深度m | 单价（万元） | 品牌 |
| Kg | m/s | 宽×深m | 宽×深×高m |
| 1 | 2栋厂房 | 无机房货梯 | 1台 | 2 | 2 | 3000 | 0.5 | 3.3×3.5 | 宽2米x深3.1米x高2.2米 | 1.6 |  |  |

1. **电梯的技术规格与要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 规格名称 | 技术参数（基本要求） |
| 1 | 梯种 | 无机房货梯 |
| 2 | 载重量 | ≥3000kg |
| 3 | 速度 | ≥0.5m/s |
| 4 | 层站数 | 2/2/2 |
| 5 | 井道尺寸（宽\*深） | 3.3m\*3.5m |
| 6 | 底坑深度 | 1.6m |
| 7 | 轿厢尺寸（宽\*深\*高） | 宽2米x深3.1米x高2.2米 |
| 8 | 开门方式 | 中分式开门，电梯门厅及门套均为喷涂钢板 |
| 9 | 厅门尺寸（净宽\*净高） | 1.5m\*2.1m |
| 10 | 轿厢装璜 | 喷涂钢板 |
| 11 | 轿厢 | 喷涂钢板+LED灯 |
| 12 | 门板装璜 | 喷涂钢板 |
| 13 | 门套装璜 | 喷涂钢板小门套 |
| 14 | 驱动系统(曳引机) | 交流变频变压调速 |
| 15 | 控制方式(控制柜) | 变频器、全集选控制采用32位微电脑处理器 |
| 16 | 平层精确度 | 符合现行国家标准 |
| 17 | 噪声 | 符合现行国家标准 |
| 18 | 轿厢垂直振动加速度 | 符合现行国家标准 |
| 19 | 轿厢水平振动加速度 | 符合现行国家标准 |
| 20 | 电源 | AC380/220V |
| 21 | 轿门 | 光幕保护装置 |
| 22 | 井道牛腿 | 钢牛腿 |
| 注：提供的井道土建设计参数由采购单位按现有井道尺寸进行勘察设计，土建设计参数以施工图纸为准；本表提供的井道尺寸、轿厢尺寸、厅门尺寸均来自施工图，具体尺寸以实际测量尺寸为准。投标人须将土建整改费用含在投标报价中，确保土建整改满足电梯安装，招标人不不再支付其他费用，此项目为交钥匙工程。 |

**2.1电梯的设计、制造、测试、验收应符合中华人民共和国下述相关的国家标准：**

GB/T10058-2009《电梯技术条件》

GB/T10059-2009《电梯试验方法》

GB/T10060-2014《电梯安装验收规范》

GB/T7588-2003《电梯制造与安装安全规范》

GB50310-2002《电梯工程施工质量验收规范》

其他相关技术规范。

**2.2性能要求**

1.电梯性能应符合GB/T10058-2009《电梯技术条件》3.3条中的优等品规定。

**2.3控制系统要求**

★1电梯为控制全集选，采用32位微电脑处理器。

2所有电梯均应提供通讯接口及相关协议或软件，备有电视监控摄像机接口。

3控制系统应具有以下功能：

 a.监测电梯的运行启停状态、向下/向上运行状态、事故报警状态；

 b.发生火灾时控制电梯降至首层，并显示状态；

c.记录各种参数、状态、报警时间、启停时间、累计运行时间及历史数据等。

4操纵方式：全集选控制方式。

5随行电缆：防缠绕型电梯专用的扁平电缆。

★6电梯控制柜符合TSG T7007-2022《电梯型式试验规则》、GB/T 7588.1-2020《电梯制造与安装安全规范第 1 部分：乘客电梯和载货电梯》。在供电电压波动380V±20%的情况下，达到以下五项指标合格:

①超载运行试验合格；

②轿厢运行速度合格；

③曳引驱动电梯加、减速度、运行噪声合格；

④电梯控制系统门回路异常检测功能合格；

⑤电梯平层准确度和平层保持精度检测合格；

**2.4拖动系统要求**

1拖动系统均应采用变频变压调速的无齿轮拖动系统。

2曳引机应满足GB/T10058-2009《电梯技术条件》3.5条要求。

**2.5电梯外观形式质量与控制显示装置要求**

1外观质量应符合GB/T10058-2009《电梯技术条件》3.4条要求。

2厅门形式与装饰

 a.门 套：**采用喷涂钢板小门套**。

b.厅 门：货梯开门方式中分式开门，电梯门厅及门套均为喷涂钢板；轿厢、轿门（杂物电梯除外）：各层厅门及门套均为喷涂钢板。

c. 厅门信号装置及召呼按钮： 每层设有数字式楼层指示器和运行方向指示器；每层厅门旁均设有触摸式/微动式上/下召呼按钮。

3　轿厢形式与装饰

3.1具体装潢形式由投标人提供样本，在签订合同时商定。

 3.2轿厢操纵箱：在轿厢前壁右侧设一套；轿厢操纵箱设有数字式楼层指示器和运行方向指示器，其他必要的控制显示装置如：楼层登记及显示按钮，电梯位置及方向显示，二位状态（自动、检修）钥匙，开关门、五方通话对讲、紧急呼叫按钮；控制按钮为触摸式/微动式。

3.3信号指示装置的布置方式及装饰要求美观、新颖，具体的式样由投标人投标时提供样本供选择。

**3.4投标人所提供的操作盘、按钮、侯梯厅内招呼盒、轿厢内及侯梯厅内数字楼层显示器、天花板等乘梯人可见部件必须在投标文件中附有相应的型号（或编号）。**

★**3.5投标人所投产品的曳引机、控制柜、门机、限速器、安全钳、缓冲器、轿厢导轨、对重导轨、钢丝绳、应急救援装置、应急救援爬梯装置、光幕必须为原厂原品牌产品。**

**3、基本功能要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 功能名称 | 功 能 说 明 |
| 1 | 轿顶检修 | 电梯轿顶设有检修箱，使检修维护更为安全快捷。 |
| 2 | 超载保护 | 当轿厢的载重量超出额定允许的载重时，超载蜂鸣器会鸣响以提示超载。此时显示超载，轿厢不关门，电梯不能起动。 |
| 3 | 轿厢内紧急照明 | 在轿内设置的紧急照明装置，停电时启用。 |
| 4 | 轿厢警铃 | 供在特殊情况下乘客通过按动轿厢内报警按钮，及时通知外界。 |
| 5 | 光幕门保护 | 利用光幕装置发出的红外光线对进入其探测区域的任何物体进行扫描，形成一个敏感度高、安全性好的红外线屏。一旦光线受到干扰，电梯门就很快地重新开启而不会碰伤乘客，从而保证了乘客安全方便地进出电梯。 |
| 6 | 关门等待取消 | 自动状态下，在门保持全开状态并且处于开门延时阶段时，按关门按钮可立即执行提前关门。 |
| 7 | 满载直驶 | 当轿厢内载荷达到满载预设值时，即进入满载直驶状态，电梯将不再应答厅外召唤，点亮厅外显示的满载灯，并直接响应轿内指令直达指定楼层。 |
| 8 | 全集选 | 电梯对大楼内上、下召唤信号、轿内选层指令及各种信号进行综合分析判断后，将自动优选与电梯运行方向一致的信号进行依次应答。 |
| 9 | 基 站 | 单台电梯时，可根据大楼实际需求设定运行基站，在预定时间内如果没有召唤或指令登记，轿厢将自动返回基站，关门待机，基站一般设在交通流量大的楼层或一楼大厅。 |
| 10 | 开、关门按钮 | 电梯轿厢操纵面板上设有控制开关门的微动按钮，以方便乘客根据需要灵活掌握开关门的时间。 |
| 11 | 开、关门按钮灯 | 按下开、关门按钮的同时将点亮按钮灯以提示成功应答。 |
| 12 | 厅外及轿内方向灯提示 | 为方便乘客了解电梯的运行方向，在轿内操纵面板和厅外召唤面板上有箭头状指示灯提示运行方向。 |
| 13 | 数字大厅/轿内显示 | 在轿内的操纵面板及每层楼的大厅召唤盒上随时用十六段数码显示电梯所在层站，以方便乘客了解电梯当前运行位置。 |
| 14 | 本层厅外开门 | 在正常关门过程中，厅外与电梯同向的召唤按钮被按下时，电梯将重新开门。 |
| 15 | 驱动设备过热保护 | 由于机房温度过高或运行发热，电动机温度超过预设值时，电梯将自动进入保护状态。电梯就近停靠，开门安全疏散乘客并关闭轿内照明和电扇，温度正常后，电梯恢复正常运行。 |
| 16 | 重新初始化运行 | 当电源因中断而恢复后，电梯位置信号未能保留或不能确定轿厢位置时，电梯将驶向端站重新定位。定位后位置显示器显示电梯所在的层楼位置，并恢复正常运行。 |
| 17 | 终端楼层保护 | 当电梯运行到终端楼层时，运行速度没有减至预设值时，系统将强迫减速，保护电梯的安全运行。 |
| 18 | 关门力矩保护 | 当关门时受到反向阻力，超过预设的力矩值时，电梯将重新开门。 |
| 19 | 起动时力矩补偿 | 为使电梯起动时获得更好的舒适感，系统对轿厢内载荷进行计算，并通过起动时的力矩补偿给予优化。 |
| 20 | 故障自诊断 | 当控制系统自动侦测到控制回路的异常时，自动停梯保障乘客的安全。 |
| 21 | 电网滤波监测功能 | 在一段时间内，如果电网电压出现连续波动，系统将自动报警。 |
| 22 | 速度反馈检测功能 | 系统一旦检测到实际速度与给定速度不符，将自动断开安全回路并发出警报。 |
| 23 | 抱闸反馈检测功能 | 对抱闸继电器信号进行全程监控，当发现抱闸继电器的实际状态与始定的命令不符时，停止运行。 |
| 24 | 接触器反馈检测功能 | 无论电梯处于待机状态还是运行状态，系统将检测输出继电器的状态，一旦发现接触器处于非正常状态，系统将报警。 |
| 25 | 防捣乱保护 | 为避免空梯运行，电脑通过对载重量进行逻辑判断把不正常的指令作消号处理。此功能可避免恶作剧和错误的轿内指令。 |
| 26 | 轿内照明风扇自动控制 | 在没有接到任何操作指令的情况下，电梯在关门后的预定时间内，将进入节能模式，关闭轿内的照明和风扇 |
| 27 | 反向指令自动消除 | 在向上或向下运行时，对于与当前运行方向相反的指令可自动消除。 |
| 28 | 轿厢关门延时保护 | 当电梯开门时间由于外呼按钮被按住或其他因素而超过预定时间时，电梯会强迫关门来应答其他信号。当电梯强迫关门重复几次仍未关紧，电梯将停止运转并开门，内外呼信号会自动取消。当电梯监测到门已正常关闭时，电梯恢复正常操作。 |
| 29 | 轿厢开门保护 | 当电梯由于机械卡阻等原因导致不能开门到位超过预定时间时，内外呼信号会自动取消，驶向相邻层楼开门并释放乘客。 |
| 30 | 轿厢关门保护 | 当电梯由于机械卡阻等原因导致不能开门到位超过预定时间，电梯重复三次关门后，未侦测到门关闭信号，电梯会自动进入保护状态，当电梯监测到门已正常关闭时，电梯将恢复正常操作。 |
| 31 | 停梯开关 | 即驻停开关，当设置在指定楼层的钥匙开关动作后，电梯将在应答完所有指令后返回指定层楼，同时将启用节能模式，切断轿内照明并点亮厅外停梯开关指示灯。 |
| 32 | 自动泊梯 | 群控组内电梯在大楼内所有电梯均处于空闲状态时，会自动停泊于大楼的不同层楼以提高电梯组对召唤的响应速度。 |
| 33 | 机房紧急电动运行操作 | 电梯机房的控制柜内设有紧急电动操作装置，可用紧急情况时的救援。 |
| 34 | 厅、轿门时间分别控制 | 经过统计由厅外召唤引起的开门等待时间会比由轿内指令引起的开门等待时间要长，此功能通过独立调整电梯在响应召唤和指令时的开门保持时间，来提高整体的运行效率。 |
| 35 | 错误指令取消 | 当指令登记后，在电梯未到达前可通过连续点按此按钮以取消已登记的指令。 |
| 36 | 恢复运行 | 当电源中断而恢复后，电梯处于平层区域以外，系统将自动低速运行至平层位置。进入平层后，门自动打开恢复正常运行。 |
| 37 | 井道位置自学习 | 有井道位置自学习功能，并存储井道位置信号，当电梯正常运行时实现直接停靠。 |
| 38 | 修正运行 | 电梯在运行过程中，系统自动修正电梯运行中产生的导致的微小平层误差、轿厢位置误差，将平层误差控制在最小的范围内。 |
| 39 | 自动再平层 | 当由于进出乘客等原因引起负载变化使轿厢地坎与层门地坎的误差超过一定值时，电梯将会自动执行再平层，使轿厢回到准确平层位置。 |

二、基本商务要求

1.交付地点：龙岩市永定区高陂镇
2.交付时间：合同签订后50个工作日内安装完成
3.交付条件：项目验收合格
4.支付方式数据表格

| 支付期次 | 支付比例(%) | 支付期次说明 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 90% | 安装完成并验收通过 |
| 3 | 10% | 质保期结束 |

1. 安装要求

(1)成交供应商在货物运抵现场前，向采购人提供安装进度计划表及需采购人配合的事项。

(2)安装施工过程中，应事先通知采购人，经同意后再进行安装。

(3)成交供应商在制作、运输、安装、布线及调试过程中，应严格按照国家有关的操作规程和施工规范进行作业，确保安装牢固，安全可靠。

（4）成交供应商在制作运输安装过程中，应加强作业现场管理，保持整洁有序，不得破坏环境，否则由成交人负全责。

（5）成交供应商必须加强制作、运输及安装施工过程中的安全防护，在此过程中，如因成交人原因导致的双方及第三方的任何人身、设备安全事故及财产损失均由成交人负全责。

（6）成交供应商提供完整的技术资料，包括：产品验收标准（含产品合格证验收清单等）、技术说明书；使用说明书、合格证书、备品备件易耗件清单及合同中要求的其他文件资料。

6.验收要求程序

（1）验收标准：货物验收按照生产厂家的产品标准(磋商供应商在投标时提供),中华人民共和国国家标准GB/T10058-2009《电梯技术条件》、GB/T10059-2009《电梯试验方法》、GBT10060-2011《电梯安装验收规范》、GB7588-2003《电梯制造与安装安全规范》、GB50310-2002《电梯工程施工质量验收规范》、电梯使用地质量技术监督管理部门的电梯验收规范及采购文件第三章“技术参数要求”的规定。

（1）验收程序：货物验收分供应商出厂检验、到货验收、最终验收三个阶段。

A、出厂检验

供应商在货物出厂前，应按产品技术标准规定的检验项目和试验方法进行全面检验，供应商应随同货物提供出厂检验报告、产品质量合格证和有效的可靠性试验报告（其中还应提供原装进口部件的产品质量合格证、产地证书、装运及海关凭证），业主有权在工厂现场核实。

B、到货验收

（1）货物到达后，由业主会同有关部门进行基本质量和数量的验收（但不作为最终合格的保证）,该验收应达到合同规定的要求。对电梯进口部件应按《福建省进口特种设备安全性能监督检验管理办法》的要求,由供应商负责邀请法定专业检测单位对其安全性能进行检测，经检测合格后方可安装，若检测不合格须进行整改，由此而发生的一切费用由采购人负责。

（2）电梯安装调试（包括整机性能试验）过程，卖方应作详细检验记录。安装调试检验结果应符合制造厂产品标准和采购文件第二章“技术规格及要求”的规定。检验记录应提供给采购人。

C、最终验收

（1）电梯安装调试和试运行结束后，由中标方负责联系电梯技术和建设监督部门，并会同采购人按采购文件规定的标准要求进行联合验收合格并办理使用许可证，按交钥匙工程的方式移交给采购人使用。

（2）最终验收所发生的一切费用由中标方承担。

7.售后服务要求

7.1、电梯售后服务是电梯质量保证的重要环节，磋商供应商应在响应文件中提供详细的设备售后服务方案承诺，并加盖磋商供应商公章。

7.2、维保服务

以下是本次采购对售后服务的基本要求，磋商供应商如果有更优惠的承诺可以在响应文件中单独列出。

⑴设备的质量保证期及免费维护期为24个月（投标承诺超过该时长的按投标承诺时间计），投标报价中应包含该部分费用；

⑵电梯质量保修期为2年，保修期从电梯安装及试运行验收合格取得电梯准用证之日起算。

⑶在龙岩或龙岩应设售后维保服务机构及配有有能力的维修人员，本项目售后服务机构须在获得2024年度龙岩市市场监督管理局信用等级评定A级。

⑷在质量保证期内，如电梯发生故障，应免费提供咨询、维修服务（含易损备品备件的免费更换），无偿提供应急专用工具一套，并承诺生产厂商设备故障的维修响应时效。维护保养人员不能排除故障时，应负责请电梯生产厂家派技术人员到现场解决故障问题，负责相关费用。

⑸在质量保证期内，进行维护保养（质量保证期内每月至少两次定期上门维保），设备故障时维修人员应在1小时内到达现场，处理故障；如出现一次没能在1小时内到达现场处理故障，除按相关部门制定的处罚规定处罚外，另对中标方追罚1500元/次。

三、供应商基本资格要求

(1)须为有能力提供本方案所述货物及服务的具有法人资格的境内供应商；

(2)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

(3)具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

(4)有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

(5)参加采购活动前3年内，在经营活动中没有重大违法记录和行贿记录；